

به اطلاع کلیه نمایندگان مجاز می‌رساند رویه رفع ایراد خطای دریچه گاز، در خودروی پژو ۲۰۶ با سیستم سوخت رسانی غرب استیل (MAW) با ایراد مندرج در زیر به شرح ذیل می‌باشد؛ لذا

از زمان انتشار این مستند، اطلاعیه‌های فنی ۱۱۱-۱۳۹۵ و ۱۴۶-۱۳۹۵ ملغی اعلام می‌گردد

**ایراد:** چراغ چک روشن می‌شود، موتور گاز نمی‌خورد و یا با تاخیر بسیار گاز می‌خورد و درج هر یک از خطای زیر:

کد خطا	شرح خطا	Error
0122	ورودی کم ولتاژ سنسور ۱ دریچه گاز	Throttle Sensors: Sensor A Circuit Low Voltage
0222	ورودی کم ولتاژ سنسور ۲ دریچه گاز	Throttle Sensors: Sensor B Circuit Low Voltage

لازم است مطابق مراحل زیر اقدام گردد.

- ۱- ابتدا اطمینان حاصل کنید ورژن نرم افزار ECU موتور شماره 82 باشد. در غیر این صورت اقدام به بروز آوری نرم افزار ECU موتور غرب استیل به کمک ایکودیاگ با ورژن ۹.۲۲ به بالا نمایید.
- ۲- از صحت پینهای سوکت اتصال دسته سیم موتور به دریچه گاز (عدم وجود Loss connection) اطمینان حاصل کنید.
- ۳- سپس اقدام به تعویض دریچه برقی گاز از نوع بهینه نمایید.

شماره فنی	شرح قطعه
07404039	دریچه گاز برقی غرب استیل ( MGH ) موتور TU5

**توجه:** مطابق شماره ردیابی زیر، از شماره ۳۴۷ به قبل، قطعه غیر بهینه است و می‌بایست تعویض شود.

**GDG216S3470001**

قطعه غیر بهینه: ارقام کمتر از ۳۴۷

**نکته ۱:** علاوه بر کنترل پینهای کانکتور متصل به دریچه گاز و همچنین پینهای کانکتور طوسی رنگ ECU، (پینهای D1، D2، D3، D4، P1 و P2) از لحاظ عقب رفتگی و یا گشاد شدگی، لازم است مطابق جدول زیر ارتباط بین پینهای سوکت طوسی رنگ ECU تا سوکت دریچه گاز تست اهمی (بیزر) گردد.

P2	P1	D2	D3	D1	D4	شماره پین سوکت طوسی رنگ ECU
1	2	5	6	3	4	شماره پین سوکت دریچه گاز برقی

**نکته ۲:** بدیهی است قطعه کویل فقط در صورت بروز خطای کویل و یا خرابی قطعه کویل نیاز به تعویض پیدا می‌کند. بعبارت دیگر در EMS غرب استیل، نیازی به تعویض قطعه کویل بدلیل ایراد دریچه گاز نمی‌باشد.